

INDUCTOSCAN PLATINUM

Vertikalhärteanlage



- geeignet zum Härten von verschiedensten Werkstücken
- Härte­länge bis 700 mm
Einspannlänge bis 900 mm
- Werkstückgewichte bis 20 kg
- Programmierbare Vertikalachse
- Platzbedarf (B/T/H):
ca. 1 800 x 2 600 x 2 300 mm
- Leistung: 100 kW, 50–200 kHz

Das Konzept der Anlage

- Diese INDUCTOSCAN ist eine universelle Vertikalhärteanlage zum Härten und Anlassen unterschiedlichster Werkstücke.
- Sie beinhaltet neben modernster Umrichtertechnik auf Transistorbasis bis zu zwei Heizstationen, eine Steuerung sowie eine Rückkühlanlage für Energieteil und Brause. Alle Komponenten sind zu einer Einheit vormontiert, was die Montage vor Ort auf das Anschließen von Strom und Wasser reduziert.

Der Arbeitsbereich

- Die Anlage ist standardmäßig mit maximal zwei vertikalen Spitzenpaaren ausgestattet. Mithilfe von Werkstückaufnahmen auf den unteren Spitzen können neben Wellen auch andere Werkstücktypen wie z.B. Zahnräder gehärtet werden.
- Optionen wie Schaltteller und Horizontalaufsatz bieten ein Maximum an Flexibilität hinsichtlich der Maschinenbeladung, bis hin zur Integration in eine Fertigungslinie.

Die Steuerung

- Das bedienerfreundliche Schwenkpaneel mit Siemens TP 1500 als Bedienoberfläche direkt am Arbeitsbereich ermöglicht eine rasche Maschineneinstellung und Programmierung der Vorschubachse.
- Alle wichtigen Prozessparameter werden an der INDUCTOSCAN zyklusweise überwacht und können als Klartext angezeigt werden.
- Ein Speicher ermöglicht schnelles Ablegen und Wiederaufrufen zahlreicher Einzelprogramme

INDUCTOSCAN PLATINUM

Technische Daten

Umrichter	SP11 100kW 50–200kHz
Werkstückrotation	150–560 U/min einstellbar
Kühlsystem	kundenseitiges Werkskühlwasser; geschlossene Rückkühlanlage mit Wasser/Wasser Plattenwärmetauscher (Verwendung von Brauchwasser möglich) und Umwälzpumpe zur Kühlung von Umrichter-Kühlwasser und Abschreckmittel, digitale Temperaturregelung und Heizung für Abschreckmittel.
Steuerung	fehlersichere Siemens Steuerung mit TP 1500 im schwenkbaren Bedienpanel
Werkstückdaten	maximale Werkstückdurchmesser: - ca. 300 mm (Einspurbetrieb) - ca. 100 mm (Zweispurbetrieb) Max. Einspann-/Werkstücklänge: 900 mm Max. Werkstückgewicht: 20 kg
Be-/Entladen	manuell, Verknüpfung mit Handling oder Roboter möglich
Abmessungen	Länge: ca. 2 600 mm Breite: ca. 1 800 mm Höhe: 2 070 mm (Spindel unten) 2 750 mm (Spindel oben)
Maschinengewicht	ca. 1 700 kg
Anschlußwerte	400/480V 50/60 Hz Kühlwasser* Leistung: kVA: 210 l/min. 100 kW 161 kVA
Schutzverkleidung	Schutzverkleidung mit Türverriegelung Temperaturschalter an allen kritischen Kühlwasserzweigen Durchflussschalter für Umrichter, Induktoren und Brause

Unser Leistungsspektrum

- Induktionsanlagen
- Lohnhärtereien
- Härtezubehör
- Induktor Express Service
- HF/MF-Umrichter
- IFP-Umrichter
- Prozessentwicklung
- 24h-Service



INDUCTOHEAT Europe GmbH
Ostweg 5
D-73262 Reichenbach/Fils

Telefon +49 (0)7153 504-200
Telefax +49 (0)7153 504-340
verkauf@inductoheat.eu
www.inductoheat.eu



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide